



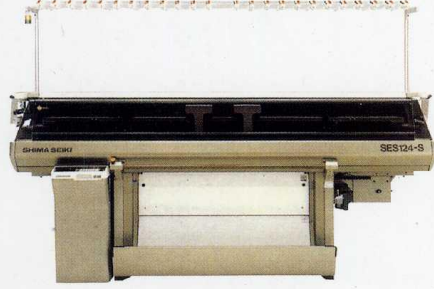
"Güvenli Hizmet"

www.tetas.com.tr

TETAŞ

SHIMA SEIKI

**YAĞLAMA VE
BAKIM KILAVUZU**



TETAŞ TEKNİK SERVİS
TARAFINDAN HAZIRLANMIŞTIR.

Makinanın Çalışması İçin Gereken Çevre Şartları:

Makinanın bulunduğu yerdeki hava sıcaklığı 0-35°C arasında olmalıdır.

Makinanın bulunduğu yerdeki nem oranı % 30-80 arasında olmalıdır.

Makinayı doğrudan güneş ışığı almayacak şekilde ve radyatör, soba gibi ısıtma cihazlarının uzağında kurmak gerekir.

Ani sıcaklık değişimleri ve yüksek nem olan yerlerde makina çalıştırılmamalıdır.

Soğutucu, ısıtıcı, vantilatör rüzgarının direkt makinaya geldiği durumlarda makinanın çalıştırılmaması gerekir.

Toz ve kirin çok olduğu yerlerde ve makinanın paslanmasına sebep olabilecek etkenlerin (kimyasal buhar, su buharı, vb.) bulunduğu yerlerde makinanın çalıştırılmaması gerekir.

Düz olmayan ve titreşim olan zeminlerde makinanın çalıştırılmaması gerekir.

Makinanın kurulmasında Dikkat Edilecek Konular;

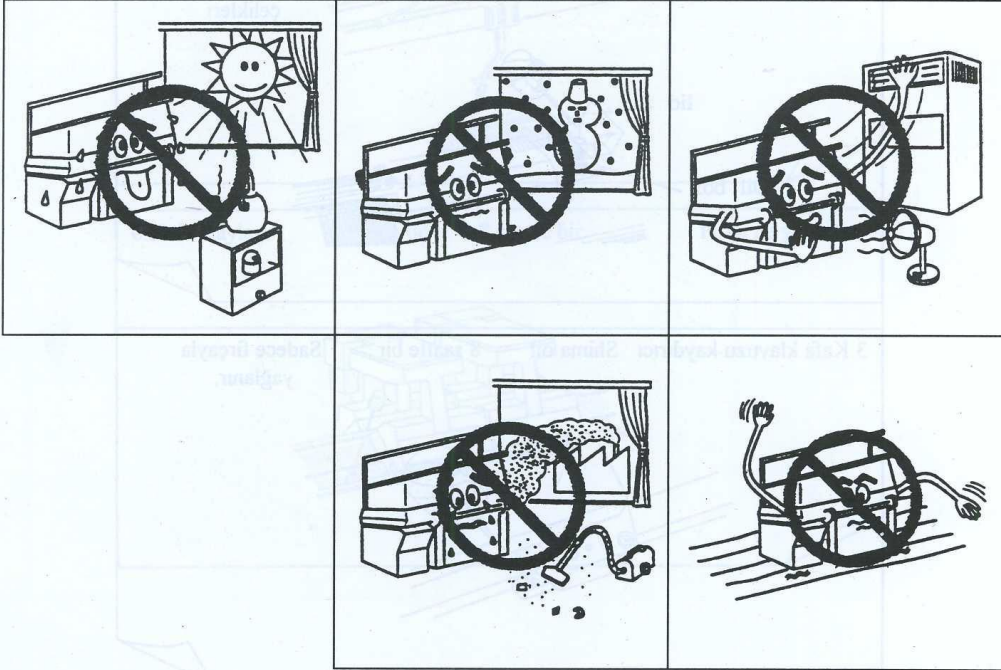
Makinanın çevresinde bulunması gereken boşluklar (duvara veya makinalara olan uzaklıklar) şöyledir.

Makinanın arkasındaki boşluk : 33 cm.

Yandaki boşluk : 40 cm.

Kontroller bağlandıktan sonra tekerlekleri sabitlenmelidir.

Kullanılan güç kablosu en az 4 x 2.5 olmalıdır.



YAĞLAMA

Yağlamaya başlamadan önce makine kapatılır.
Yağlama makine temizlendikten sonra yapılır.

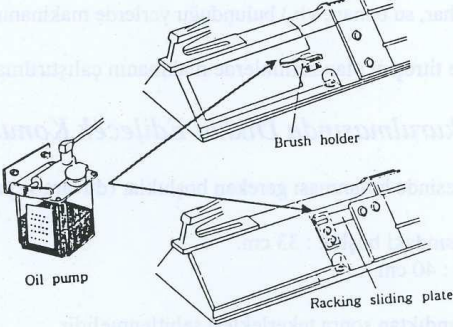
Yağlanacak bölge

Yağ

Zaman

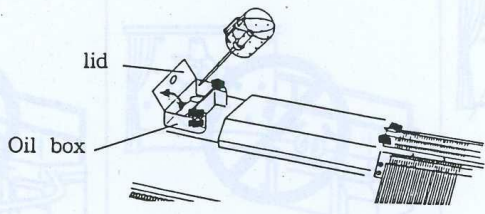
Not

| | | | |
|----------------|-----------|--|---|
| 1. Yağ pompası | Shima oil | 4 saatte bir yeteri kadar kol çekilir. | Kafa çelikleri ve Jakar sistemi yağlanır. |
|----------------|-----------|--|---|



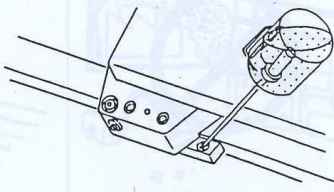
The diagram illustrates the oil pump and brush holder components. The oil pump is shown on the left, and the brush holder is shown on the right. The brush holder is labeled 'Brush holder' and the racking sliding plate is labeled 'Racking sliding plate'. The oil pump is labeled 'Oil pump'.

| | | | |
|---------------|-----------|--------------|----------------------------|
| 2. Yağ kutusu | Shima oil | 8 saatte bir | Sinker ve sinker çelikleri |
|---------------|-----------|--------------|----------------------------|



The diagram illustrates the oil box and lid components. The oil box is labeled 'Oil box' and the lid is labeled 'lid'. The oil box is shown on the left, and the lid is shown on the right. The oil box is connected to the sinker and sinker steel components.

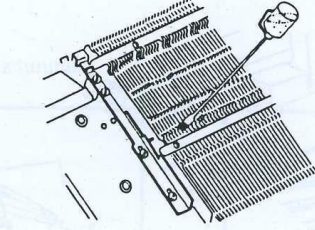
| | | | |
|---------------------------|-----------|--------------|---------------------------|
| 3. Kafa klavuzu kaydırıcı | Shima oil | 8 saatte bir | Sadece fırçayla yağlanır. |
|---------------------------|-----------|--------------|---------------------------|



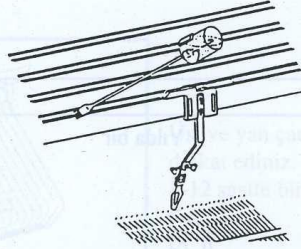
The diagram illustrates the head key sliding mechanism. The head key sliding mechanism is shown on the left, and the brush holder is shown on the right. The head key sliding mechanism is labeled 'Kafa klavuzu kaydırıcı' and the brush holder is labeled 'Brush holder'.

Yağlanacak bölge Yağ Zaman Not

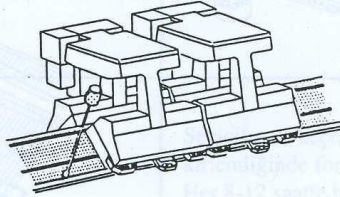
4. İğne yatağı
Seçici, seçici
Platin, platin



5. Mekik Rayları Shima oil 8 saatte bir Fırça ile yağlanır

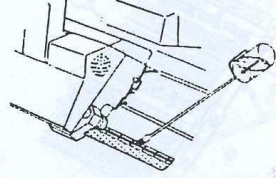


6. Kafa Rayları Shima oil 8 saatte bir Fırça ile yağlanır.



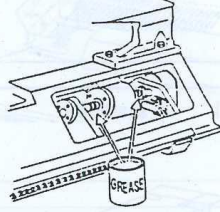
Yağlanacak bölge Yağ Zaman Not

7. Mıknatıs kaydırıcı raylar Shima oil 8 saatte bir Fırça ile yağlanır.



8. Kafanın içi Gres ve Shima Molygrease Yılda bir

9. Vidalı mil Gres Yılda bir



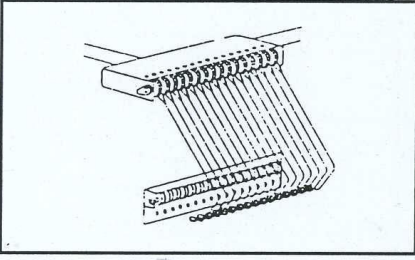
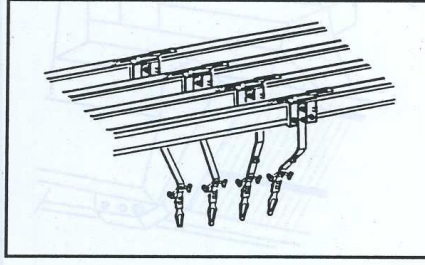
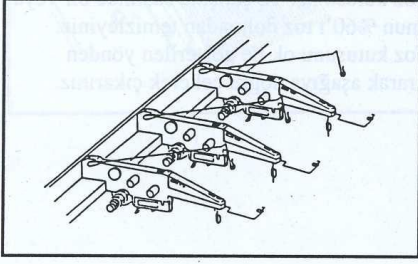
MAKİNANIN BAKIMI

Makinayı uzun süre verimli bir şekilde kullanabilmek için temizliğini ve yağlamasını düzenli bir şekilde yapınız.

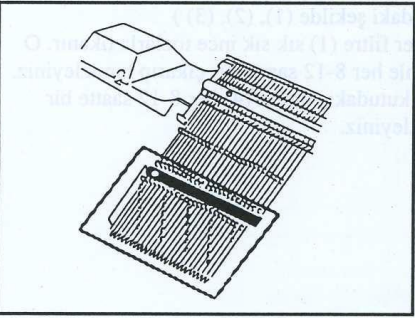
UYARI: Güvenlik açısından yağlama yaparken makınayı kapatınız.

Temizlik:

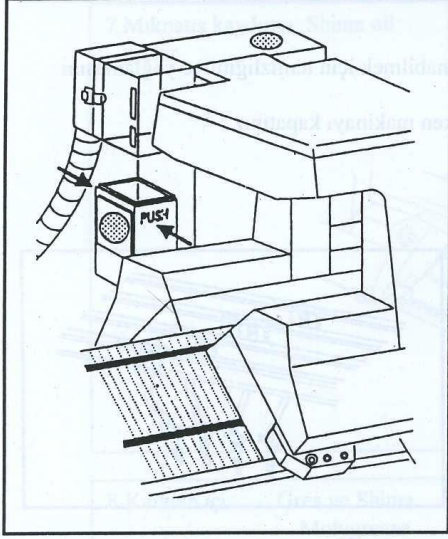
Makinayı daima temiz tutunuz.



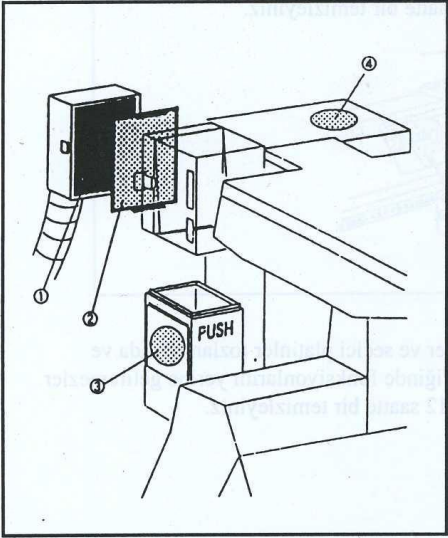
Üst ve yan çardak, Mekik gibi elemanların temizliğine dikkat ediniz. Toz vs.. ip kopmasına sebep olur. Her 8-12 saatte bir temizleyiniz.



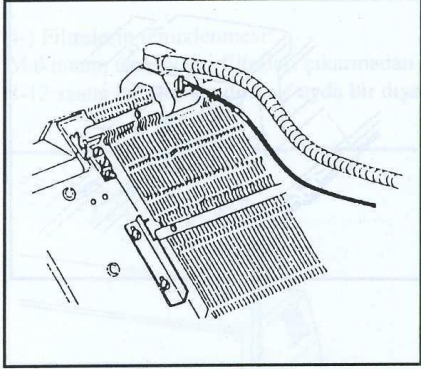
Seçiciler ve seçici platinler tozlandığında ve kirlendiğinde fonksiyonlarını yerine getiremezler. Her 8-12 saatte bir temizleyiniz.



1-) Toz emicinin temizlenmesi:
Toz kutusu her 12 çalışma saatinde bir veya kutunun %60'ı toz dolmadan temizleyiniz.
Toz kutusunu ok ile gösterilen yönden bastırarak aşağıya doğru çekerek çıkarınız.

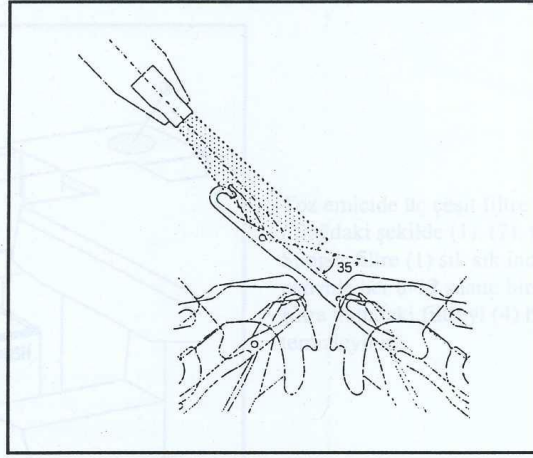
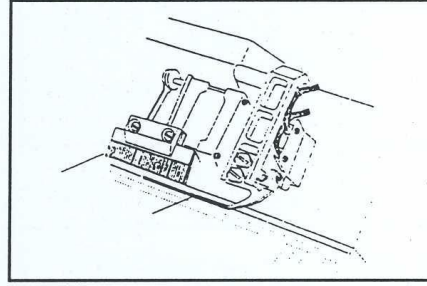
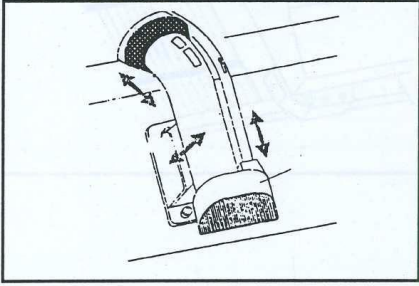
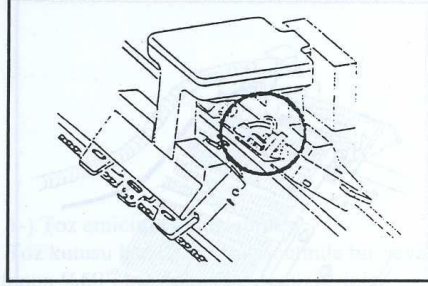


Toz emicide üç çeşit filtre vardır.
(Sağdaki şekilde (1), (2), (3))
Sünger filtre (1) sık sık ince tozlarla tıkanır. O nedenle her 8-12 saatte bir çıkarıp temizleyiniz.
Kara kutudaki filtreyi (4) her 8-12 saatte bir temizleyiniz.



2-) İğne yatağının temizlenmesi:
Her 8-12 saatte bir iğne yatağını (ön ve arka)
temizleyiniz.
Eğer iğne plakasının kanalları toz vs.. Dolarsa
platinlerin kırılmasına sebep olur.

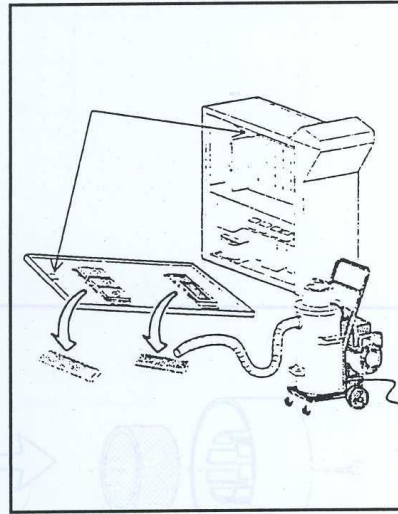
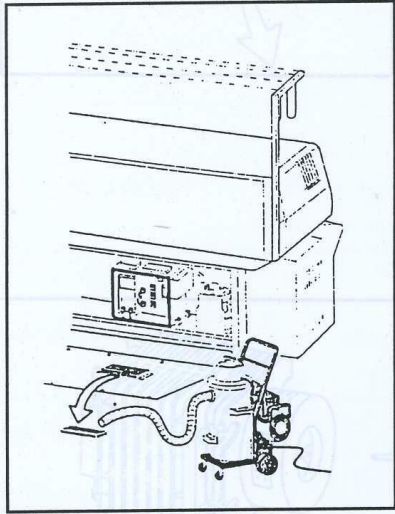
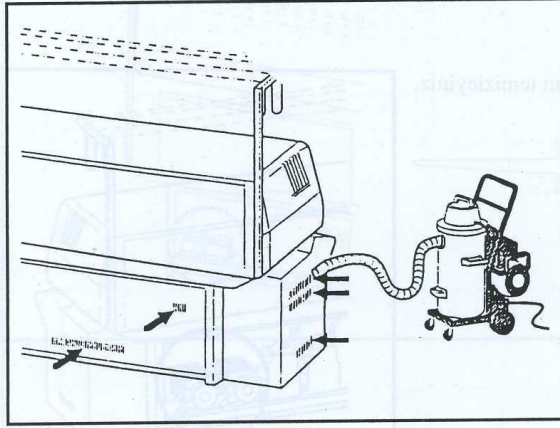
3-) Hava hortum ucunun temizlenmesi:
Fırçaları, hava hortum ucunu ve may
basacaklarını her 8-12 saatte bir temizleyiniz
Hava hortum ucunu çıkarınız ve hava ile
temizleyiniz.



Eğer toz emici sistemin temizlenmesi ihmal edilirse
emiş gücü düşer veya motordaki sıcaklığın yükselmesi
sonucu termal role ile motor durdurulur.

4-) Filtrelerin temizlenmesi:

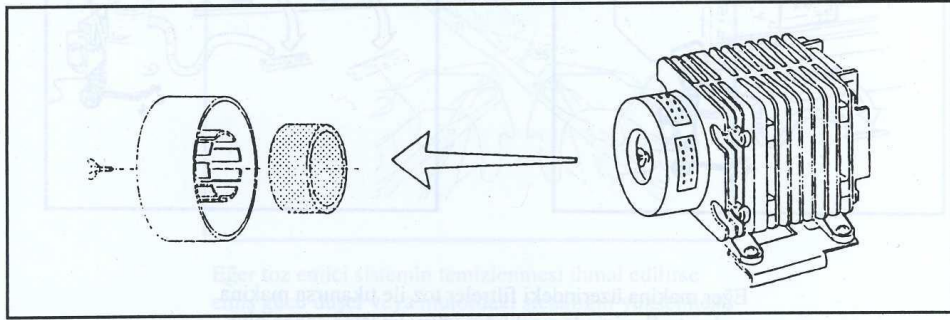
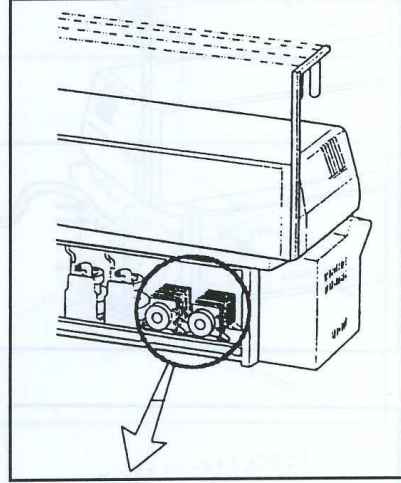
Makinanın üzerindeki filtreleri çıkarmadan her 8-12 saatte bir temizleyiniz ve ayda bir dışarı çıkarıp temizleyiniz.



Eğer makina üzerindeki filtreler toz ile tıkanırsa makina ve kontroller içinde sıcaklığın yükselmesine sebep olur bu da makinanın elektrik sisteminde problem yaratabilir.

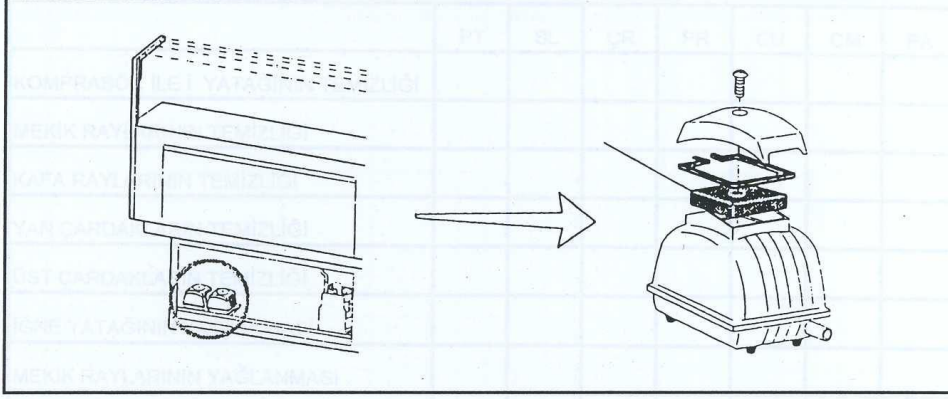
5-) Hava kompresörünün temizlenmesi:
Arka kapağı açınız ve kompresörleri temizleyiniz.
Eğer hava filtresi tıkanırsa, çıkış gücünün zayıflamasına
sebebe olur bu da hava kompresöründe problem yaratır.

SES184-S Her üç ayda bir hava filtrelerini temizleyiniz.



GÜNLÜK BAKIM

SES234-S / 254-S Her 6 ayda bir hava filtrelerini temizleyiniz.



TAFA RAYLARININ YAĞLANMASI

FIRÇALARIN TEMİZLİĞİ

SİNERJELERİN TEMİZLİĞİ (S TİPLERDE)

FİLTRELERİN TEMİZLİĞİ

ARIZA GİDİLMİ

ARIZAMIN NEDENİ

NASIL GİDİLDİ

NOTLAR

GÜNLÜK BAKIM

M/C :

MFG :

| | PT | SL | ÇR | PR | CU | CM | PA |
|--------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|
| KOMPRESÖR İLE İ. YATAĞININ TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| MEKİK RAYLARININ TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| KAFA RAYLARININ TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| YAN ÇARDAKLARIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| ÜST ÇARDAKLARIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| İĞNE YATAĞININ YAĞLANMASI | | | | | | | |
| MEKİK RAYLARININ YAĞLANMASI | | | | | | | |
| KAFA RAYLARININ YAĞLANMASI | | | | | | | |
| FIRÇALARIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| SİNKERLARIN TEMİZLİĞİ (S TİPLERDE) | | | | | | | |
| FİLTRELERİN TEMİZLİĞİ | | | | | | | |
| ARIZA OLDUMU | | | | | | | |
| ARIZANIN NEDENİ | | | | | | | |
| NASIL GİDERİLDİ | | | | | | | |
| NOTLAR: | | | | | | | |

GÜNLÜK BAKIM

M / C :
MFG :

TARİHİ:

| | PT | SL | ÇR | PR | CU | CM | PA | OPERATÖR | TEKNİSYEN | ÜRETİM SOR. |
|--------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----------|-----------|-------------|
| KOMPRASÖR İLE I. YATAĞININ TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| MEKİK RAYLARININ TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| KAFA RAYLARININ TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| YAN ÇARDAKLARIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| ÜST ÇARDAKLARIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| İĞNE YATAĞININ YAĞLANMASI | | | | | | | | | | |
| MEKİK RAYLARININ YAĞLANMASI | | | | | | | | | | |
| KAFA RAYLARININ YAĞLANMASI | | | | | | | | | | |
| FIRÇALARIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| SINKERLARIN TEMİZLİĞİ (S TIPLERDE) | | | | | | | | | | |
| FİLTRELERİN TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | |
| ARIZA OLDUMU | | | | | | | | | | |
| ARIZANIN NEDENİ: | | | | | | | | | | |
| NASIL GİDERİLDİ | | | | | | | | | | |
| NOTLAR: | | | | | | | | | | |

AYLIK BAKIM

M / C :

MFG :

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| GÜN | | | | | | | | | | | | |
| İÇNE YATAĞI TEMİZLİĞİ, YIKANMASI | | | | | | | | | | | | |
| İÇNE YATAĞINDAKİ PARÇALARIN TEMİZLİĞİ, YIKANMASI | | | | | | | | | | | | |
| İÇNE YATAĞINDAKİ PARÇALARIN KONTROLÜ | | | | | | | | | | | | |
| KAFANIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | | | |
| KAFADAKİ ÇELİKLERİN KONTROLÜ | | | | | | | | | | | | |
| FIRÇALARIN AYARLANMASI | | | | | | | | | | | | |
| MAY BASACAĞININ AYARLANMASI | | | | | | | | | | | | |
| İPLİK BESLEYİCİLERİN AYARLANMASI | | | | | | | | | | | | |
| BİR SONRAKİ SERVİS ZAMANI | | | | | | | | | | | | |

NOT:

| | AÇIKLAMALAR |
|---------|-------------|
| OCAK | |
| ŞUBAT | |
| MART | |
| NİSAN | |
| MAYIS | |
| HAZİRAN | |
| TEMMUZ | |
| AĞUSTOS | |
| EYLÜL | |
| EKİM | |
| KASIM | |
| ARALIK | |

AYLIK BAKIM

TARİH:

M/C :

MFG :

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | OPERATÖR | TEKNİSYEN | ÜRETİM SOR. |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----------|-----------|-------------|
| GÜN | | | | | | | | | | | | | | | |
| İĞNE YATAĞI TEMİZLİĞİ, YIKANMASI | | | | | | | | | | | | | | | |
| İĞNE YATAĞINDAKİ PARÇALARIN TEMİZLİĞİ, YIKANMASI | | | | | | | | | | | | | | | |
| İĞNE YATAĞINDAKİ PARÇALARIN KONTROLÜ | | | | | | | | | | | | | | | |
| KAFANIN TEMİZLİĞİ | | | | | | | | | | | | | | | |
| KAFADAKİ ÇELİKLERİN KONTROLÜ | | | | | | | | | | | | | | | |
| FIRÇALARIN AYARLANMASI | | | | | | | | | | | | | | | |
| MAY BASACAĞININ AYARLANMASI | | | | | | | | | | | | | | | |
| İPLİK BESLEYİCİLERİN AYARLANMASI | | | | | | | | | | | | | | | |
| BİR SONRAKİ SERVİS ZAMANI | | | | | | | | | | | | | | | |
| NOTLAR: | | | | | | | | | | | | | | | |



"Güvenli Hizmet"

www.tetas.com.tr

TETAŞ A.Ş. MERKEZ VE SATIŞ MAĞAZASI
KERESTECİLER SİTESİ, SANCAK SOKAK NO:7 - 34010 MERTER/İSTANBUL
TEL:(0.212) 504 80 12 (PBX) FAX: (0.212) 553 97 10 - (0.212) 642 71 30

GÜNGÖREN - TEKNİK SERVİS VE SATIŞ MAĞAZASI
SANAYİ MAH. ÇİNÇİN DERESİ YOLU NO: 127 GÜNGÖREN/İSTANBUL
TEL:(0.212) 677 86 25 (PBX) FAX:(0.212) 641 46 30

ŞUBELERİMİZ:

TETAŞ A.Ş. - ÜMRANİYE
ALEMDAĞ CAD. ÇAYIRÖNÜ MEVKİİ NO:488 YUKARI DUDULLU
ÜMRANİYE TEL:(0.216) 527 42 10 (5 HAT) FAKS:(0.216) 527 42 15

TETAŞ A.Ş. - İZMİR
KEMALPAŞA CAD. NO: 14 MTK SİTESİ ALTINDAĞ/İZMİR
TEL:(0.232) 431 08 90 (6 HAT) FAX: (0.232) 431 08 97

TETAŞ A.Ş. - ANKARA
BALGAT EHLİBEYT MAH. 2. SOKAK NO: 4/11 ÇANKAYA/ANKARA
TEL:(0.312) 286 41 44 FAX:(0.312) 286 37 70

TETAŞ A.Ş. - BURSA
ANKARA ASFALTI (HAL KARŞISI) NO: 66/A-B BURSA
TEL:(0.224) 250 34 77 FAX:(0.224) 250 34 78

TETAŞ A.Ş. - DENİZLİ
ANKARA ASFALTI ÜZERİ, SEVİNDİK MAH. DARTAR PETROL İSTASYON İÇİ / DENİZLİ
TEL:(0.258) 251 06 98 - 99 FAX:(0.258) 251 11 67

İSTANBUL DIŞI TEMSİLCİLİKLERİMİZ:

TEMAK TEKSTİL SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
İNCİRLİ PINAR MAH. YETKİN ŞEKERCİ İŞHANI VİLAYET KARŞISI NO: 10/B / GAZİANTEP
TEL:(0.342) 221 03 04 FAX: (0.342) 233 35 84

VERMAKSAN LTD. ŞTİ.
TOPTAN MANİFATURACILAR ÇARŞISI, ALPASLANLI CAD. NO: 84 / KONYA
TEL:(0.332) 233 03 95 FAX: (0.332) 237 60 69

DEĞ-CE TEKSTİL SAN. VE LTD. ŞTİ.
19 MAYIS SANAYİ SİTESİ 10. SOKAK NO: 3 KUTLUKENT / SAMSUN
TEL:(0.362) 266 74 04 FAX: (0.362) 266 76 51

SERCAN MAKİNA
İNÖNÜ BULVARI AMELE PAZARI BİRLİK İŞHANI NO: 3/H - KAYSERİ
TEL:(0.352) 320 40 52 FAX: (0.352) 320 38 34